РУБИКОН

Метрологическое и испытательное оборудование



Каталог оборудования

# Испытательные машины и прессы

Прессы для бетона и строительных материалов, универсальные электромеханические и электрогидравлические машины, машины для арматуры, канатов, люков, труб и опорных частей мостов, универсальные прессы для дорожных лабораторий, электроцилиндры с сервоприводом. Для лабораторий, заводов ЖБИ и НИИ.

**30 позиций · ноябрь 2026**

**Поставка · пусконаладка · организация поверки · сервис**

Телефон: +7 989 565 70 85

Почта: info@rubikon-tech.ru

Сайт: rubikon-tech.ru

Адрес: 115280, г. Москва, Даниловский р-н, ул. Автозаводская, д. 23Б, к. 2, помещ. 56/1

Изображения носят иллюстративный характер. Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.

# Содержание

**Прессы для бетона и строительных материалов** **3**

ИМ-01 Гидравлические прессы с ручным нагружением 3
ИМ-02 Автоматические прессы с постоянной скоростью нагружения (класс 1) 3
ИМ-03 Автоматические прессы с цельнолитой рамой (класс 0,5) 4
ИМ-04 Автоматические машины для испытания на сжатие и изгиб 4
ИМ-05 Универсальные электромеханические прессы для дорожных лабораторий 5

**Универсальные испытательные машины** **6**

ИМ-06 Электрогидравлические универсальные испытательные машины 6
ИМ-07 Машины для испытания арматурных канатов 6
ИМ-08 Электромеханические универсальные машины (двухколонные) 7
ИМ-09 Электромеханические машины одноколонные 7

**Специальные машины** **8**

ИМ-10 Машина для испытания арматуры на изгиб 8
ИМ-11 Сервомашина для испытания люков 8
ИМ-12 Машина для испытания бетонных труб 9
ИМ-13 Машина для испытания опорных частей мостов на сжатие и сдвиг 9

**Полимеры и пластмассы** **10**

ИМ-35 Приборы для определения показателя текучести расплава (ПТР) 10
ИМ-36 Приборы для определения температуры размягчения по Вика и теплостойкости под нагрузкой (HDT) 10
ИМ-37 Маятниковые копры для пластмасс (Шарпи, Изод) 11
ИМ-38 Приборы для определения кислородного индекса 11
ИМ-39 Установки для испытания пластмассовых труб внутренним гидростатическим давлением 12
ИМ-40 Вырубные прессы и станки для изготовления образцов-лопаток и надреза пластмасс 12
ИМ-41 Ударные приборы для плёнок (падающий груз) 13

**Электроцилиндры с сервоприводом** **14**

ЭЦ-0,7 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-0,7, 0,68 кН 14
ЭЦ-0,85 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-0,85, 0,85 кН 15
ЭЦ-1 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-1, 1 кН 16
ЭЦ-4 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-4, 4 кН 17
ЭЦ-8 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-8, 7,7 кН 18
ЭЦ-10 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-10, 10 кН 19
ЭЦ-18 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-18, 17,8 кН 20
ЭЦ-20 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-20, 20,4 кН 21
ЭЦ-36П Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-36П, 35,6 кН 22
ЭЦ-38 Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-38, 38,2 кН 23

# Прессы для бетона и строительных материалов

Испытательные машины и прессы

**ИМ-01**

## Гидравлические прессы с ручным нагружением



Испытание бетона, раствора, кирпича и других строительных материалов на сжатие. Ручное регулирование нагружения, цифровая индикация силы и скорости нагружения, сохранение и печать результатов прямо с контроллера; возможно подключение к ПК для построения диаграммы. Модели 2000–3000 кН — с электрорегулировкой рабочего пространства.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 28840-90, ГОСТ 10180-2012

**Международные:** EN 12390-4, ISO 7500-1, ASTM C39

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 300; 1000; 2000; 3000 кН |
| Класс точности | 1 |
| Плиты | Ø230–250 мм; 250 × 220; 300 × 300 мм |
| Рабочее пространство | 210–460 мм |
| Ход поршня | 50 мм |
| Питание | 380 В (опц. 220 В), 0,75–1,3 кВт |
| Масса | 400–1050 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/gidravlicheskie-pressy-s-ruchnym-nagruzheniem/

**ИМ-02**

## Автоматические прессы с постоянной скоростью нагружения (класс 1)



Компьютерное управление с замкнутым контуром поддерживает заданную скорость роста нагрузки по стандарту, автоматически фиксирует разрушение и формирует протокол. ПО в среде Windows: калибровка, выдержка под нагрузкой, графики «нагрузка — время» в реальном времени.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 28840-90, ГОСТ 10180-2012, ГОСТ 310.4-81

**Международные:** EN 12390-4, ISO 7500-1, ASTM C39

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 1000; 2000; 3000 кН |
| Дискретность | 0,1 кН |
| Погрешность | ±1 % |
| Расстояние между плитами | 220–460 мм |
| Плиты | Ø216–220; 250 × 220; 300 × 300 мм |
| Питание | 380 В, 0,75–1,1 кВт |
| Масса | 600–1050 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/avtomaticheskie-pressy-s-postoyannoj-skorostyu-nagruzheniya/

**ИМ-03**

## Автоматические прессы с цельнолитой рамой (класс 0,5)



Прессы высокой жёсткости для лабораторий бетонных заводов и испытательных центров: цельнолитая рама, широкий диапазон измерения без переключения (10–90 % ВПИ), отдельный гидроблок, управление и расчёт результатов по ГОСТ с ПК.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 28840-90, ГОСТ 10180-2012

**Международные:** EN 12390-4, ISO 7500-1

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 2000 / 3000 кН |
| Класс точности | 1 / 0,5 |
| Погрешность | ≤ ±1 % / ≤ ±0,5 % |
| Расстояние между колоннами | 380 / 430 мм |
| Расстояние между плитами | 350–400 мм |
| Ход поршня | 100 / 200 мм |
| Масса | 1200–1700 кг + гидроблок 300 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/avtomaticheskie-pressy-s-celnolitoj-ramoj/

**ИМ-04**

## Автоматические машины для испытания на сжатие и изгиб



Два независимых блока в одной машине: сжатие до 300 кН и изгиб до 10 кН — для цемента, раствора и бетона. Компьютерное управление скоростью нагружения, автоматический расчёт прочности.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 310.4-81, ГОСТ 30744-2001, ГОСТ 10180-2012

**Международные:** EN 196-1, EN 12390-5

| | |
|---|---|
| Блок сжатия | 300 кН, 0–10 кН/с, плиты Ø138 / Ø190 мм |
| Блок изгиба | 10 кН, 0–0,75 кН/с |
| Погрешность | ≤ ±0,5 % |
| Диапазон измерения | 4–100 % ВПИ |
| Питание | 380 В, 0,75 кВт |
| Масса | 300–450 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/avtomaticheskie-mashiny-dlya-ispytaniya-na-szhatie-i-izgib/

**ИМ-05**

## Универсальные электромеханические прессы для дорожных лабораторий



Одна машина для испытаний асфальтобетона (сжатие, раскол, изгиб, сдвигоустойчивость по Маршаллу и Дюрье), бетона, цемента и грунтов (одноосное сжатие, CBR). Сервопривод, сменные тензодатчики 10–200 кН, автоматический подвод, поддержание скорости и определение момента разрушения; управление с ПК в версии «А».

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 12801-98, ГОСТ 10180-2012, ГОСТ 310.4-81, ГОСТ 12248.2-2020

**Международные:** EN 12697-34, EN 12697-23, EN 13286-47, ASTM D1883

| | |
|---|---|
| Датчики силы | 10; 30; 100; 200 кН |
| Рабочая зона | 290 × 180 мм |
| Плиты | 150 мм |
| Деформация | 0–10 / 0–15 мм, погрешность 1,0 / 0,5 % |
| Питание | 380 В, 0,55–1,5 кВт |
| Масса | 120–500 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/universalnye-elektromehanicheskie-pressy-dlya-dorozhnyh-laboratorij/

# Универсальные испытательные машины

Испытательные машины и прессы

**ИМ-06**

## Электрогидравлические универсальные испытательные машины



Испытание металлов, арматуры, сварных соединений и других материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Гидравлическое нагружение, гидравлические клиновые захваты, сервоуправление (WES, исп. 4) или цифровая индикация (WE); электрический привод траверсы для настройки рабочего пространства.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 28840-90, ГОСТ 1497-2023, ГОСТ 12004-81

**Международные:** ISO 6892-1, ISO 7500-1, ASTM E8, ASTM A370

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 100; 300; 600; 1000; 1500; до 2000 кН |
| Класс точности | 0,5 (WES) / 1 (WE) |
| Зона растяжения | 500–880 мм |
| Зажим круглых образцов | Ø6–40 мм; плоских 0–15 мм |
| Ход поршня | 150–250 мм |
| Питание | 380 В, 1,1 + 0,55 кВт |
| Масса | 900–4500 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/elektrogidravlicheskie-universalnye-ispytatelnye-mashiny/

**ИМ-07**

## Машины для испытания арматурных канатов



Сервомашины для испытания на растяжение арматурных канатов и проволоки для предварительно напряжённого бетона: электронный экстензометр с базой 500 мм, гидравлические захваты под канаты Ø9,2–15,24 мм, управление по силе, деформации и перемещению.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 12004-81, ГОСТ 13840-68

**Международные:** ISO 15630-3, ASTM A416, EN 10138

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 600 / 1000 кН |
| Класс точности | 0,5 |
| Разрешение по силе | 1/300 000 |
| Экстензометр | база 500 мм, 0–10 мм |
| Зона растяжения | 1000 мм |
| Ход поршня | 250 мм |
| Масса | 3200 кг + 450 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/mashiny-dlya-ispytaniya-armaturnyh-kanatov/

**ИМ-08**

## Электромеханические универсальные машины (двухколонные)



Растяжение, сжатие, изгиб, срез, отслаивание и раздир металлов, полимеров, резины, текстиля, геосинтетиков и изделий. Сервопривод, шарико-винтовая передача, высокоточный датчик силы, два рабочих пространства; ПО для управления и протоколирования. Трёхдиапазонные модели работают без смены датчиков.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 28840-90, ГОСТ 1497-2023, ГОСТ 11262-2017

**Международные:** ISO 7500-1, ISO 6892-1, ASTM E4, ASTM D638

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 10; 20; 30; 50; 100; 200; 300; 600 кН |
| Диапазон измерения | 0,4–100 % ВПИ |
| Точность | ±1 % (опц. ±0,5 / ±0,3 %) |
| Скорость | 0,005–500 мм/мин |
| Ход | 600–800 мм |
| Мощность | 0,75–5 кВт |
| Масса | 250–2600 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/elektromehanicheskie-universalnye-mashiny/

**ИМ-09**

## Электромеханические машины одноколонные



Компактные настольные машины для испытаний плёнок, фольги, резины, пластмасс, проволоки, нитей и мелких изделий на растяжение, сжатие и изгиб с бесступенчатым регулированием скорости.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 28840-90

**Международные:** ISO 7500-1, ASTM D882

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 1; 2; 5 кН |
| Диапазон измерения | 2–100 % ВПИ |
| Точность | ±1 % / ±0,5 % |
| Скорость | 0,01–500 мм/мин |
| Ход | 600–800 мм |
| Масса | 150 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/elektromehanicheskie-mashiny-odnokolonnye/

# Специальные машины

Испытательные машины и прессы

**ИМ-10**

## Машина для испытания арматуры на изгиб



Испытание арматурного проката, прутков и листов на изгиб и перегиб. Гидроцилиндр двустороннего действия, регулируемое расстояние между опорными роликами, комплект из 22 гибочных оправок.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 14019-2003

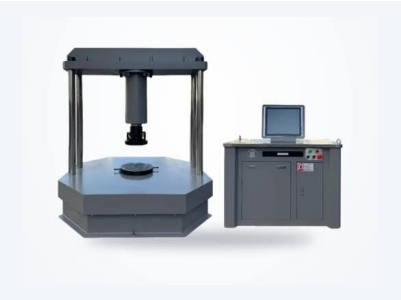
**Международные:** ISO 7438, ISO 15630-1

| | |
|---|---|
| Макс. усилие | 400 кН |
| Диаметр образца | Ø6–50 мм |
| Оправки | Ø6–450 мм |
| Расстояние между роликами | 620 мм |
| Скорость | ок. 120 мм/мин |
| Масса | ок. 1200 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/mashina-dlya-ispytaniya-armatury-na-izgib/

**ИМ-11**

## Сервомашина для испытания люков



Определение несущей способности, остаточной деформации и контрольной нагрузки люков смотровых колодцев из чугуна, полимеров и бетона с постоянной скоростью нагружения.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 3634-2019

**Международные:** EN 124

| | |
|---|---|
| Макс. усилие | 1000 кН |
| Класс точности | 1 |
| Разрешение деформации | 0,001 мм |
| Расстояние между колоннами | 1200 мм |
| Плита | Ø356 мм |
| Масса | ок. 2500 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/servomashina-dlya-ispytaniya-lyukov/

**ИМ-12**

## Машина для испытания бетонных труб



Испытание бетонных и железобетонных канализационных и водопропускных труб на внешнюю нагрузку и внутреннее гидравлическое давление с компьютерным управлением.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 6482-2011

**Международные:** EN 1916, ASTM C497

| | |
|---|---|
| Макс. нагрузка | 1000 кН |
| Расстояние между колоннами | 2800 мм |
| Вертикальное пространство | 580–3000 мм |
| Ход цилиндра | 500 мм |
| Габариты | 3300 × 1000 × 5500 мм |
| Масса | 3000 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/mashina-dlya-ispytaniya-betonnyh-trub/

---

**ИМ-13**

## Машина для испытания опорных частей мостов на сжатие и сдвиг



Испытание резиновых пластинчатых и стаканных опорных частей мостов на сжатие, сдвиг, поворот и трение при совместном действии нагрузок; определение модуля упругости и прочности бетона крупных образцов.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 32020-2012

**Международные:** EN 1337-3

| | |
|---|---|
| Вертикальная нагрузка | 10 000 кН |
| Сдвиг | 2000 кН |
| Поворот | 1000 кН |
| Плиты | 1050 × 1050 мм |
| Ход поршня | 800 мм |
| Деформации | 0,001 мм |

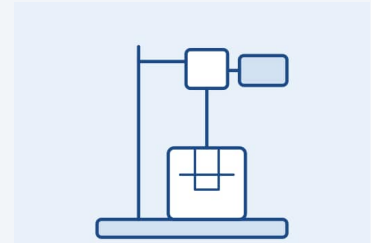
**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/mashina-dlya-ispytaniya-opornyh-chastej-mostov-na-szhatie/

# Полимеры и пластмассы

Испытательные машины и прессы

**ИМ-35**

## Приборы для определения показателя текучести расплава (ПТР)



Иллюстрация

Определяют массовый (ПТР) и объёмный показатели текучести расплава термопластов, а также плотность расплава при выдавливании через капилляр под нагрузкой. Применяются для входного контроля сырья и выпускаемых пластмасс.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 11645-2021

**Международные:** ISO 1133-1, ASTM D1238

| | |
|---|---|
| Диапазон измерения ПТР | 0,01–600 г/10 мин |
| Диапазон измерения объёмного показателя | 0,01–600 см³/10 мин |
| Температура испытания | 50–400 °C |
| Точность поддержания температуры | ±0,5 °C |
| Канал цилиндра | Ø 9,55 мм, длина 160 мм |
| Капилляр | Ø 2,095 мм, длина 8 мм |
| Нагрузка (поршень с грузами) | 0,325–21,6 кг |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/pribory-dlya-opredeleniya-pokazatelya-tekuchesti-rasplava/

**ИМ-36**

## Приборы для определения температуры размягчения по Вика и теплостойкости под нагрузкой (HDT)



Определяют температуру размягчения по Вика и температуру изгиба под нагрузкой (HDT) пластмасс, эбонита и композитов при равномерном нагреве образцов в масляной ванне. Деформация отслеживается цифровыми индикаторами.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 15088-2014, ГОСТ 32657-2014

**Международные:** ISO 306, ISO 75-1, ISO 75-2, ISO 2507-1, ASTM D1525, ASTM D648

| | |
|---|---|
| Диапазон температуры | от комнатной до 300 °C |
| Скорость нагрева | 50 и 120 °C/ч |
| Погрешность поддержания температуры | ±0,5 °C |
| Число испытательных позиций | 3 |
| Диапазон измерения деформации | 0–10 мм |
| Дискретность измерения деформации | 0,001 мм |
| Расстояние между опорами (HDT) | 64 и 100 мм |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/pribory-dlya-opredeleniya-temperatury-razmyagcheniya-po-vika-i-hdt/

ИМ-37

## Маятниковые копры для пластмасс (Шарпи, Изод)



Определяют ударную вязкость пластмасс, стеклопластиков, керамики и электроизоляционных материалов по Шарпи и Изоду, а также при ударном растяжении. Результаты выводятся на стрелочную шкалу или цифровой дисплей.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 4647-2015, ГОСТ 19109-2017

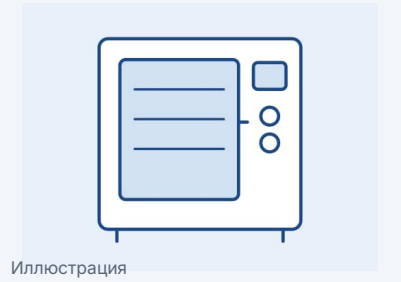
**Международные:** ISO 179-1, ISO 180, ISO 8256, ASTM D256

| | |
|---|---|
| Энергия маятника по Шарпи | 1–25 Дж |
| Энергия маятника по Изоду | 1–22 Дж |
| Энергия маятника при ударном растяжении | 5–50 Дж |
| Скорость удара | 2,9–3,8 м/с |
| Расстояние между опорами (Шарпи) | 40, 60, 70, 95 мм |
| Индикация | стрелочная шкала или цифровой дисплей |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/mayatnikovye-kopry-dlya-plastmass/

ИМ-38

## Приборы для определения кислородного индекса



Иллюстрация

Определяют кислородный индекс — наименьшую концентрацию кислорода в смеси с азотом, при которой образец продолжает гореть. Применяются для оценки горючести пластмасс, стеклопластиков, плёнок и пенопластов.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 21793-76, ГОСТ 12.1.044-2018

**Международные:** ISO 4589-2

| | |
|---|---|
| Камера сгорания | Ø 100 мм, высота 450 мм |
| Выходное отверстие камеры | Ø 40 мм |
| Засыпка дна камеры | стеклянные шарики 3–5 мм, слой 80–100 мм |
| Погрешность регулирования расхода газа | ±5 % |
| Длина образца | 70–150 мм |
| Толщина образца | до 10,5 мм |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/pribory-dlya-opredeleniya-kislorodnogo-indeksa/

ИМ-39

## Установки для испытания пластмассовых труб внутренним гидростатическим давлением



Создают и длительно поддерживают внутреннее давление воды в образцах труб из ПЭ, ПВХ, ПП, РЕХ и в соединениях при заданной температуре. Определяют стойкость к постоянному давлению и кратковременное разрушающее давление.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ ISO 1167-1-2013, ГОСТ Р 70628.2-2023

**Международные:** ISO 1167-1, ISO 9080, ASTM D1598, ASTM D1599

| | |
|---|---|
| Рабочее давление | 3–21 МПа |
| Число испытательных станций | 1–6 |
| Погрешность поддержания давления | ±1 % |
| Дискретность измерения давления | 0,001 МПа |
| Температура воды в ванне | 20–95 °C, равномерность ±1 °C |
| Наружный диаметр испытуемых труб | 20–630 мм |
| Длительность испытания | до 9999 ч |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/ustanovki-dlya-ispytaniya-plastmassovyh-trub-gidrostaticheskim-davleniem/

ИМ-40

## Вырубные прессы и станки для изготовления образцов-лопаток и надреза пластмасс



Оборудование для подготовки образцов из пластмасс, плёнок и резины: вырубка и фрезерование лопаток для испытания на растяжение, нанесение надреза на образцы для ударных испытаний, контроль их размеров.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ 11262-2017, ГОСТ 26277-2021, ГОСТ 4647-2015

**Международные:** ISO 527-2, ISO 2818, ISO 179-1, ISO 180

| | |
|---|---|
| Усилие вырубки (гидравлический пресс) | до 160 кН |
| Толщина вырубаемого материала | до 2–5 мм |
| Толщина фрезеруемого образца-лопатки | 1–45 мм |
| Длина фрезеруемой лопатки | до 300 мм |
| Радиус вершины надреза | 0,1–1 мм (V-образный 45° и U-образный) |
| Привод станка для надреза | ручной или электрический |
| Диапазон измерения размеров образцов | 0–25,4 мм, дискретность 0,001 мм |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/vyrubnye-pressy-i-stanki-dlya-obrazcov-plastmass/

**ИМ-41**

## Ударные приборы для плёнок (падающий груз)



Иллюстрация

Определяют ударную прочность полимерных плёнок и тонких листов методом свободно падающего бойка с полусферической головкой: находят массу груза, при которой разрушается половина образцов.

**ГОСТ / РФ:** ГОСТ Р 53655.1-2009

**Международные:** ISO 7765-1, ASTM D1709

| | |
|---|---|
| Метод А по ISO 7765-1: диаметр головки бойка | 38 мм |
| Метод А: высота падения | 0,66 м |
| Метод А: масса груза | 0,05–2 кг |
| Метод Б по ISO 7765-1: диаметр головки бойка | 50 мм |
| Метод Б: высота падения | 1,5 м |
| Толщина образца | до 1 мм |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/udarnye-pribory-dlya-plenok-padayushchiy-gruz/

# Электроцилиндры с сервоприводом

Испытательные машины и прессы

**ЭЦ-0,7**

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-0,7, 0,68 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 0,68 кН, скорость 250 мм/с, ход 100 / 200 мм, сервопривод 0,2 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 0,68 |
| Номинальная скорость, мм/с | 250 |
| Рабочий ход, мм | 100 / 200 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 0,2 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 0,64 |
| Шаг винта, мм/об | 5 |
| Передаточное отношение редуктора i | 1 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | по согласованному чертежу |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-0-7/

ЭЦ-0,85

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-0,85, 0,85 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 0,85 кН, скорость 100 мм/с, ход 100 / 150 мм, сервопривод 0,1 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 0,85 |
| Номинальная скорость, мм/с | 100 |
| Рабочий ход, мм | 100 / 150 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 0,1 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 0,32 |
| Шаг винта, мм/об | 2 |
| Передаточное отношение редуктора i | 1 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 160 / 210; L2 = 249 / 299 (С) или 234 / 284 (П) |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-0-85/

ЭЦ-1

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-1, 1 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 1 кН, скорость 167 мм/с, ход 100 / 200 мм, сервопривод 0,2 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 1 |
| Номинальная скорость, мм/с | 167 |
| Рабочий ход, мм | 100 / 200 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 0,2 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 0,64 |
| Шаг винта, мм/об | 10 |
| Передаточное отношение редуктора i | 3 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | по согласованному чертежу |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-1/

ЭЦ-4

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-4, 4 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 4 кН, скорость 83 мм/с, ход 200 мм, сервопривод 0,4 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 4 |
| Номинальная скорость, мм/с | 83 |
| Рабочий ход, мм | 200 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 0,4 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 1,27 |
| Шаг винта, мм/об | 5 |
| Передаточное отношение редуктора i | 3 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 290; L2 = 376 |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-4/

ЭЦ-8

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-8, 7,7 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 7,7 кН, скорость 83 мм/с, ход 100 мм, сервопривод 0,75 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 7,7 |
| Номинальная скорость, мм/с | 83 |
| Рабочий ход, мм | 100 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 0,75 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 2,39 |
| Шаг винта, мм/об | 5 |
| Передаточное отношение редуктора i | 3 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 195; L2 = 298 |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-8/

ЭЦ-10

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-10, 10 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 10 кН, скорость 62,5 мм/с, ход 200 мм, сервопривод 0,75 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 10 |
| Номинальная скорость, мм/с | 62,5 |
| Рабочий ход, мм | 200 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 0,75 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 2,39 |
| Шаг винта, мм/об | 5 |
| Передаточное отношение редуктора i | 4 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 295; L2 = 398 |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-10/

ЭЦ-18

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-18, 17,8 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 17,8 кН, скорость 71 мм/с, ход 100 мм, сервопривод 1,5 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 17,8 |
| Номинальная скорость, мм/с | 71 |
| Рабочий ход, мм | 100 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 1,5 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 4,78 |
| Шаг винта, мм/об | 10 |
| Передаточное отношение редуктора i | 7 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 245; L2 = 401 |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-18/

ЭЦ-20

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-20, 20,4 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 20,4 кН, скорость 62,5 мм/с, ход 200 мм, сервопривод 1,5 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 20,4 |
| Номинальная скорость, мм/с | 62,5 |
| Рабочий ход, мм | 200 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 1,5 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 3000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 4,78 |
| Шаг винта, мм/об | 10 |
| Передаточное отношение редуктора i | 8 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 345; L2 = 501 |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-20/

ЭЦ-36П

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-36П, 35,6 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 35,6 кН, скорость 47,6 мм/с, ход 200 мм, сервопривод 2 кВт, параллельная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 35,6 |
| Номинальная скорость, мм/с | 47,6 |
| Рабочий ход, мм | 200 |
| Компоновка двигателя | параллельная |
| Мощность сервопривода, кВт | 2 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 2000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 9,55 |
| Шаг винта, мм/об | 10 |
| Передаточное отношение редуктора i | 7 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 345; L2 = 512 |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-36p/

ЭЦ-38

## Электроцилиндр с сервоприводом ЭЦ-38, 38,2 кН



Линейный электромеханический привод: номинальное усилие толкания 38,2 кН, скорость 67 мм/с, ход 200 мм, сервопривод 3 кВт, соосная компоновка двигателя.

| | |
|---|---|
| Номинальное усилие толкания, кН | 38,2 |
| Номинальная скорость, мм/с | 67 |
| Рабочий ход, мм | 200 |
| Компоновка двигателя | соосная |
| Мощность сервопривода, кВт | 3 |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 2000 |
| Номинальный момент двигателя, Н·м | 14,33 |
| Шаг винта, мм/об | 10 |
| Передаточное отношение редуктора i | 5 |
| Установочные длины L1 / L2, мм | L1 = 345; L2 = 501 |
| Крепление | передний фланец (другие — по согласованию) |

**Характеристики уточняются при заказе. Цена по запросу.** rubikon-tech.ru/catalog/elektrocilindry/elektrocilindr-ec-38/

# Как заказать

Пришлите артикул или ссылку на позицию, задачу и ГОСТ — подберём исполнение и пришлём коммерческое предложение в течение рабочего дня. Доставка по всей России.

rubikon-tech.ru/catalog/pressy-ispytatelnye-mashiny/

## Контакты

Телефон: +7 989 565 70 85
Почта: info@rubikon-tech.ru
Сайт: https://rubikon-tech.ru
Адрес: 115280, г. Москва, Даниловский р-н, ул. Автозаводская, д. 23Б, к. 2, помещ. 56/1

## Услуги

**Организация поверки**
Поверка и калибровка в аккредитованных лабораториях-партнёрах, сопровождение графика поверки.

**Техническое обслуживание и ремонт**
Плановое ТО, диагностика, ремонт и замена узлов испытательного оборудования.

**Пусконаладка и обучение**
Монтаж, пусконаладка на объекте заказчика, обучение персонала.

**Модернизация и стенды**
Автоматизация и модернизация прессов и машин, стенды по техническому заданию.

**Испытания и консультации**
Испытания материалов в лаборатории, подбор оборудования под методики и ГОСТ.

## Реквизиты

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РУБИКОН»
ИНН 9725167740, КПП 772501001, ОГРН 1247700591148
Юридический адрес: 115280, г. Москва, Даниловский р-н, ул. Автозаводская, д. 23Б, к. 2, помещ. 56/1
Р/с 40702810210001670539 в АО «ТБанк», к/с 30101810145250000974, БИК 044525974